

UNICELL-DX 시리즈

제품설명

UNICELL-DX 시리즈는 발포 사출 성형(injection molding) 및 압축 성형(compression molding) 용도로 설계되었습니다.

해당 시리즈의 각 제품은 고유한 생산 특성을 가지고 있습니다. 그중 몇 가지를 예로 들면 다음과 같습니다;

- 고체 분해 잔류물에 의한 플레이트 아웃(Plate-out) 현상이 제거됩니다
- 금형 변색을 방지하여 오염 없는 성형품을 구현합니다
- 핵제역할 성분이 함유되어 가공성이 향상됩니다
- 발포체의 물성이 개선됩니다. (예: 인장강도, 신율, 인열강도, 압축영구변형)

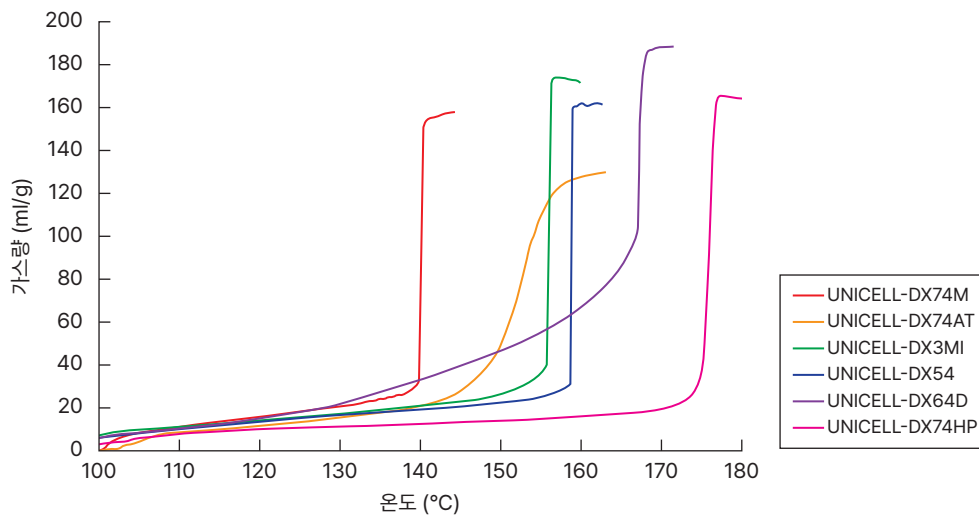
성상 및 종류

주요내용						
그레이드명	DX74AT	DX74M	DX74HP	DX3MI	DX64D	DX54
화학명	개질 Azodicarbonamide					
외관	담황색 미분말					
분해온도 (°C)	150~154	138~141	173~176	152~160	164~168	152~158
가스량 (ml/g, @ 25°C)	125~135	145~165	162~182	175~185	170~190	150~170
평균입도 (μm)	5.0~5.5	*11.5~13.5	6.0~7.0	5.7~6.3	7.5~8.0	7.0~7.5
수분함량 (%)	0.5 max.	0.5 max.	0.5 max.	0.3 max.	0.5 max.	0.5 max.
응용분야	EVA 압축성형 및 사출 성형					

*레이저 입도 분석기로 측정됨

응용분야

UNICELL-DX 시리즈는 신발 밑창 용도에 특히 적합합니다. 각 제품은 EVA 및 고무 프레스 성형은 물론, PVC 압출 시스템에서도 널리 사용됩니다.



*개질 Azodicarbonamide (Azobisformamide)

*천연/합성 고무 및 EVA용 특수 설계된 발포제